

深圳市铨顺宏科技有限公司

ShenZhen Fuwit Technology Co., Ltd.

Product Approval Datasheet



P/N: W6110

品 名 / 規格 DESCRIPTION			客 戶 CUSTOMER
发 行 MADE	检 查 CHECKED	承 认 APPROVED	
Dence	Berry	Henry	
DATE: 2022/8/21			DATE:

Shenzhen

ADD: Rm3613,Changping Busiiness Building, #99 Red Flower Road,Futian Free Trade Zone,

一、产品概述

W6110 手持机是一款基于安卓 10.0 系统开发，2GB RAM & 16GB ROM，集成 2D 条形码扫描、4G 全网通、GPS、WIFI(支持 WIFI 漫游无缝切换)、BLUETOOTH、RFID 功能于一体的便携式智能数据采集设备，界面友好，操作简便，集成 ThingMagic 高性能模组，具备高效盘点、远程扫描、精准读取等优势，适应于仓储物流、智能门店、档案图书等多场景应用。



二、产品优势

- 行业领先的高速八核 CPU，主频 2.0GHz
- 5.5 寸 IPS 高亮显示屏，突破视野边界
- 优异的 RFID 读写性能以及多标签盘点能力
- 自研全新一代高性能四臂螺旋天线
- 出色的防护性能和高可靠性
- 7200mAh 大容量聚合物锂电池、续航持久
- 人体工程学舒适握持手柄设计

三、产品参数表

参数表

产品基本参数	
尺寸	170x80x28±2mm
重量	500g
屏幕	5.5 寸 IPS 高清屏，分辨率 720*1440
	工业级多点触控电容屏
卡槽	2 个 sim 卡槽，2 个 PSAM 卡槽， 1 个 TF 卡槽
接口	Type-C 数据接口
指示灯	充电指示灯
按键	扫描键、功能键
摄像头	前置 500 万、后置 1300 万像素摄像头 带闪光灯、自动对焦功能
LED 灯	低功耗 LED 灯照明，应急使用
导航	GPS+北斗双导航系统，误差范围±5m
条码（选配）	
条码头	Honeywell-6703/其它
支持条码类型	PDF417, MicroPDF417, Composite, RSS, TLC-39, Datamatrix, QR code, Micro QR code, Aztec, MaxiCode, Postal Codes,US PostNet, US Planet, UK Postal, Australian Postal,Japan Postal, DutchPostal 等
性能参数	
CPU	八核 64 位处理器，主频 2.0GHz
内存容量	RAM：2GB ROM：16GB RAM：4GB ROM：64GB
内存容量	支持 256GB Micro Sd 卡
操作系统	Android 10.0
数据通讯	4G:TD-LTE Band38/39/40/41 FDD-LTE Band 1,2,3,4,7,17,20 3G:WCDMA(850/1900/2100MHz); 2G:GSM/GPRS/Edge (850/900/1800/1900MHz)
WIFI	2.4G/5G 双频, 符合 IEEE802.11a/b/g/n/ac
Bluetooth	符合 Bluetooth 4.1

工作环境	
操作温度	-20℃~50℃
存储温度	-20℃~70℃
相对湿度	5%~95%不凝结
防护等级	主机 IP65
电池性能	
电池容量	7200mAh 锂聚合物电池
待机时间	关闭无线通讯等功能可待机 360 小时
充电时间	小于 6 小时
工作时间	14 小时以上（一次充满电）
RFID（选配）	
超高频	标配分 2 种根据需求选择： Thingmagic Micro 或 Impinj E710 模组
支持频率	915MHz、865MHz (865-868MHz 或 902-928MHz)
支持协议	针对EPC C1 GEN2 ISO18000-6C协议
识读距离	可选 0-20 米距离/与标签和环境有关
高频	
支持频率	13.56MHz
支持协议	针对 ISO15693、ISO14443 双协议
识读距离	0-7 厘米（与标签和环境有关）
低频	125K/134.2K 动物耳标
高频（CPU 卡）	支持 CPU 卡的读写配合 PSAM 使用
有源 2.45G （定制）	距离 200m 200 张标签可以一次性读取
NFC 功能（选配）	
工作频段	13.56MHz
协议标准	ISO14443A/B ISO15693, NFC-IP1,NFC-IP2 等
标签标准	M1卡（S50, S70）, CPU 卡, NFC 标签等
读写器距离	3cm-5cm
附件	
标配	锂电池 1 块、电源适配器 1 个、 Type-c 充电线 1 条

四、应用行业

➤ 生产制造

在生产制造的环境下，RFID 手持终端对于生产线的高效快速运转必不可少。在工厂生产流水线上使用 RFID 手持终端，能够摆脱繁重的人工抄写录入工作，减少人为差错，清楚准确记录上传产品数据，降低返工率，提高生产效率。另外，RFID 手持终端用来捕捉和读取的这些数据，还可以用来追踪和确认供应链上的各个部件，在生产中，这些数据可以用于自动化操作、质量控制，节省时间、财力和人力。



➤ 仓储物流

RFID 手持终端作为物流行业广泛应用的信息化设备，可直接对 RFID 电子标签进行录入扫描，应用大量货物出入库时游刃有余，大大提升仓库吞吐效率；确保录入数据的准确性和可靠性，无需手工记录，直接利用条码扫描进行货物出入库等级和盘点，帮助企业减少物流系统的人力成本投入，获得更高收益。



➤ 洗涤布草

布草行业以人工布草管理模式为主。尤其是在布草分拣环节，依靠人工逐个检阅、手工输入数据，工作效率受到限制。

因此，利用 **RFID** 手持机终端可以很好的代替人工识别布草，完成分拣和盘点。配以流程系统软件的开发，形成布草签收、返厂、洗涤、再运输、分发的全服务链的透明供应链管理模式，从而整体提升运营效率。



➤ 智慧电力

RFID 电力资产管理通过电子标签对电力资产设备进行身份标识，再通过 RFID 手持终端对电力资产贴附的条码或标签进行信息采集及存储，并可借助无线进行信息的实时传输，实现资产信息与企业管理系统信息的实时同步。同时，管理者通过企业管理系统即可实时获取资产盘点信息及终端工作人员地理位置，不仅大幅提升了资产管理的工作效率及准确率，还可以实现对资产的实时跟踪，实时对电力资产进行最优配置，最大限度减少资源浪费，促进电力资产的合理配置。



➤ 资产管理

企事业单位对公司的财务新增、调拨、闲置、作废及其处置等管理都是通过人工盘点来完成的，已经越来越不能满足公司的需求。人工作业进行资产管理造成了流程复杂、效率低下、管理困难、出错率高等问题，最终降低了资产运用率，增加了运营本钱。现在资产管理是 RFID 技术应用的一个重要领域，系统主要是通过 RFID 的自动识别系统，对不同资产安装不同的电子标签，并将每一物件的运用信息写入电子标签。在对资产进行盘查时，经过手持终端设备读取电子标签信息，讲资产的各种信息信息更新上传后台服务器，提高了资产运用效率，降低运营成本。



➤ 档案管理

RFID 读写器将特定格式的数据写入 RFID 电子标签中，然后将 RFID 电子标签与档案进行信息绑定，这样无接触地读取并识别 RFID 电子标签中所保存的电子数据，从而实现对档案信息的远距离、无接触式采集、无线传输等功能。借助 RFID 手持终端，可以实现档案管理的智能化、信息化。按照档案资料日常的存储、查询、借阅、归还、防盗等具体业务，对档案流通进行动态的管理，系统通过 RFID 电子标签作为信息载体，对每个档案流通的每个环节进行数据采集和监控，实现档案业务办理的自动化，从而取代传统的工作流程。

